



Рег. № 06 от 07.09.2021г.

Директору ООО «НОВОХИМ»
Князеву А.С.

г. Томск

Уважаемый Андрей Сергеевич!

В марте 2021года в городе Перми открыто производство по переработке вторичных бутылок из полиэтилентерефталата (ПЭТФ) в хлопья определённой фракции. На предприятии налажена технология глубокой очистки такого сырья под заданные нормативные требования.

Вторичные бутылки из ПЭТФ считаются отходами 5 класса опасности, которые поступают к нам для дальнейшей переработки в результате организованного отдельного сбора во дворах жилого сектора и последующего вывоза, или сбора, сортировки на мусорных полигонах. Так называемое, полигонное сырьё, намного грязнее, чем городской сбор. Присутствуют бутылки из-под молочных продуктов или пива, технических масел, различной промышленной и бытовой химии. Нередко в бутылках и ёмкостях, имеются органические остатки – биоразлагаемые агенты. В летний период, особенно в теплую погоду, появляется стойкий, неприятный и резкий запах отходов. Высокие температуры ускоряют процесс разложения.

Для повышения производительности труда, в соответствии с требованиями внутренней цеховой эргономики, запас сырья в спрессованных кипах, складывается и хранится в производственном помещении, около участков подготовки и сортировки бутылок, что создает появление едких ароматов. Запах присутствует и в образовавшихся лужах, рядом с промывочными ваннами, после мойки бутылок (ванн флотаций, горячей мойки, механического этикеткоотделителя).

Поэтому работники предприятия, в том числе обслуживающие линию, а также окружающие лица, испытывают сильный дискомфорт из-за запаха, граничащий с признаками головной боли, тошноты, затруднения дыхания и других негативных проявлений. Для нас было важным, найти химический реагент, который бы эффективно и на долгий срок устранил неприятные запахи.

Изучив предложения на рынке, мы решили купить образец поглотителя запаха «НЕЗАП» в количестве 5 литров, ТУ 20.14.61-024-67017122-20170. Данный продукт изготавливается Вашим предприятием. Получили квалифицированную консультацию специалиста компании «НОВОХИМ» по способу применения химического средства и необходимой концентрации. Распыление провели генератором холодного тумана, непосредственно на поверхности спрессованных бутылочных кип и в лужи с грязной водой. Разбавили реагент водой в 6 раз, провели обработку цеха площадью 650 м² (отдельные мокрые участки) и склад сырья с кипами в 3 яруса, площадью 150 м².

Результатом обработки мы довольны. Запаха нет от даты пробы образца – **02 августа** с.г. и до настоящего времени – **07 сентября** с.г. Считаем, что средство эффективное, для нашего производства просто необходимое. Оно для нас носит сезонный характер потребления, будем приобретать, и использовать в летний период. Рекомендуем другим предприятиям, работающим в сфере переработки отходов пластика, мусоросортировочным станциям, применять данное эффективное средство для устранения

и нейтрализации неприятных запахов разложений органических отходов.

А коллективу предприятия «НОВОХИМ», выражаем свою благодарность и говорим спасибо за качественную работу и хороший продукт!

С уважением,
Директор ООО «Дакрон»



П.Д. Кудрявцев

