

Лаборатория коррозии

СПРАВКА

по проведению испытаний объектов и образцов средством Smart Clean-S
изготовленного по ТУ 2499-023-67017122-2017.

Испытания производились специалистами НДЦ совместно с механиком цеха 18 НПЗ на металле первого пояса резервуара 351 и металлоконструкциях об.72/20 ц.18 НПЗ.

20.07.2017 в 13 часов поверхность обработана средством Smart Clean-S:

Металл первого пояса обработан средством Smart Clean-S без разбавления; металл металлоконструкций обработан разбавленной водой средством Smart Clean-S в соотношении 1:2.

Длительность испытания 24 часа.

Внешний вид объектов до испытания:

- Металл первого пояса резервуара 351 об.70/20 ц.18 НПЗ - объект №1 (Фото 1).
- Металл металлоконструкций резервуара - объект №2 (Фото 2).

Дополнительно проведены испытания на образцах (участках труб Ду25) в лабораторных условиях (Фото 3).

1. Визуальный осмотр

1.1. Внешний вид образцов после испытания:

- Поверхность образца условно №1 испытанного в неразбавленном средстве Smart Clean. Поверхность образца имеет ровную пленку темного цвета, следы ржавчины отсутствуют (Фото 4).
- Поверхность образца условно №2 испытанного в разбавленной водой средстве Smart Clean 1:2 (Фото 4). Поверхность образца имеет пленку темного цвета, следы ржавчины отсутствуют.
- Поверхность образцов после обмыва водой имеет пленку серого цвета, следы ржавчины отсутствуют (Фото 4б)

1.2. Внешний вид объекта №1, №2 после испытаний:

- Осмотр поверхности через 1 час после обработки металла первого пояса резервуара и металлоконструкций показал, что на металле имеется пленка темного цвета, ржавчина отсутствует (Фото 5).
- Осмотр поверхности через 24 часа после обработки показал, что металл первого пояса и металлоконструкций сохранил пленку темного цвета, следы ржавчины отсутствуют (Фото 6).

2. Вывод

2.1. На поверхности металла образцов и объектов после обработки средством Smart Clean-S образуется пленка темного цвета. Следы ржавчины отсутствуют. По истечении 24 часов после испытаний поверхность не изменилась, следы ржавчины отсутствуют.

Начальник лаборатории коррозии

А.А. Дудина

Лаборант химического анализа

О.А. Лямзаева

Фото 1. Объект №1 до испытаний



Фото 2. Объект №2 до испытаний



Фото 3. Образцы до испытаний

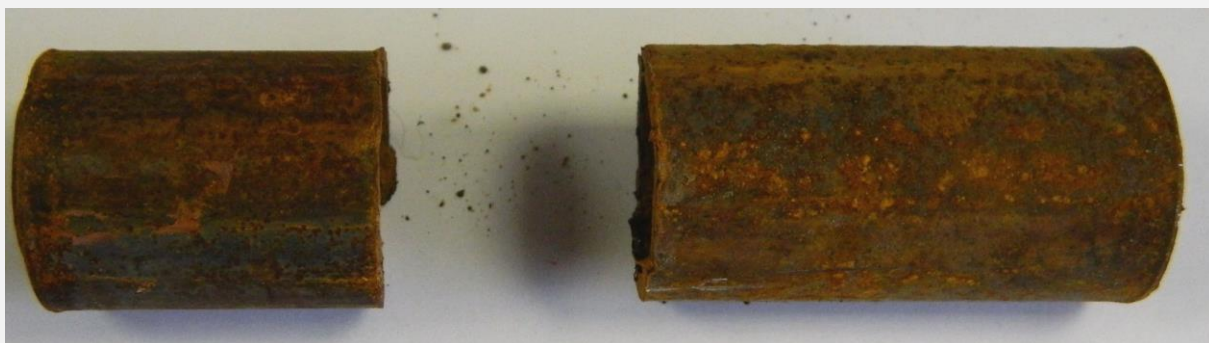
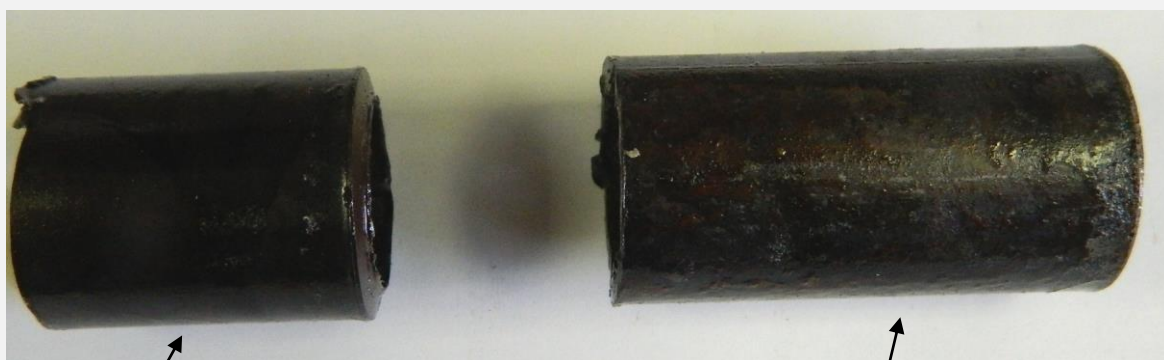


Фото 4. После обработки средством Smart Clean



Образец №1.

Образец №2.

Фото 4а. Внешний вид образцов после 24 часов



Фото 4б. Внешний вид образцов после промывки водой.



Фото 5. Внешний вид объектов через 1 час после обработки.



Фото 6. Поверхность металла объектов через 24 часа после обработки.



